



EMULSIONES ANIONICAS CONVENCIONALES Y MODIFICADAS

DENOMINACION UNE 51603			A50BR		A50BFR		A60BR		A65BR		A67BFM		A67BPFM		A60BFL		A60BL		A50BFL		
CARACTERISTICAS	Und.	UNE	ENSAYOS SOBRE EMULSIÓN ORIGINAL																		
			mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín
Polaridad de las partículas		1430	Negativa		Negativa		Negativa		Negativa		Negativa		Negativa		Negativa		Negativa		Negativa		
Contenido de ligante (por contenido de agua)	%	1428	48	52	48	52	58	62	63	67	65	69	65	69	58	62	58	62	48	52	
Contenido de fluidificante por destilación	%	1431	3		3	5		3		3	3	10	3	40	3	8		3	5	15	
Tiempo de fluencia (2 mm, 40 °C)	s	12846-1	15	70	15	70	(3) 40	130							15	70	(3) 40	130	15	70	
Tiempo de fluencia (4 mm, 40 °C)	s	12846-1							5	70	5	70	5	70							
Residuo de tamizado (por tamiz 0,5 mm)	%	1429	< 0,10		< 0,10		< 0,10		< 0,10		< 0,10		< 0,10		< 0,10		< 0,10		< 0,10		
Estabilidad por mezcla con cemento	%	12848																< 2			
Tendencia a la sedimentación (7 d)	%	13614		10		10		5		5		5		5		10		10		10	
	Und.	UNE	ENSAYOS SOBRE EL LIGANTE RESIDUAL																		
Residuo por destilación (UNE EN 1431)																					
Penetración 25 °C	0,1 mm	1426		220 (1) 100		220 (1) 100		220 (1) 100		220 (1) 100		270		220		220 (1) 100	(2) 220	220 (1)100 (2) 330	220	330	
Punto de reblandecimiento	°C	1427		35 (1) 39		35 (1) 39	35 (1) 39		35 (1) 39		35		39		35 (1) 39		35 (1) 39		35 (1) 39		
Recuperación elástica	%	13398												40							

(1) Estas emulsiones con residuo por destilación más duros, se designan con el tipo correspondiente seguido de la letra "d".

(2) Estas emulsiones para el empleo de en reciclado de materiales bituminosos y/o granulares, se designan con el tipo correspondiente seguido de la letra "b".

(3) Estas emulsiones, pueden fabricarse con viscosidades inferiores (15 - 70 s), en función de sus condiciones de empleo.