

GRAVA-EMULSIÓN

1.- Definición:

Mezcla homogénea de áridos, emulsión bituminosa, agua y, ocasionalmente, aditivos, cuya fabricación y puesta en obra se realizan a temperatura ambiente, empleándose en capas inferiores de los firmes.

2.- Tipos:

| CEDAZOS Y TAMICES UNE | CERNIDO PONDERAL ACUMULADO (%) | | |
|--------------------------|--------------------------------|--------|-------|
| | GEA 1 | GEA 2 | GEA 3 |
| 40 | - | - | 100 |
| 31,5 | 100 | 100 | - |
| 20 | 80-100 | 80-100 | - |
| 12,5 | 66-82 | 58-86 | - |
| 8 | 54-69 | 43-73 | - |
| 4 | 38-54 | 26-55 | 26-62 |
| 2 | 26-40 | 17-40 | 18-50 |
| 0,5 | 13-22 | 9-23 | 9-33 |
| 0,25 | 8-16 | 7-18 | - |
| 0,125 | 5-10 | 4-14 | - |
| 0,063 | 2-5 | 2-10 | 2-13 |



3.- Prescripciones Técnicas:

| CATEGORÍA DE TRÁFICO PESADO | PARTÍCULAS CON DOS O MÁS CARAS DE FRACTURA (% en masa mínimo) |
|---|---|
| Calzadas con T2 o superior | 90 |
| Calzadas con T3 y arcenes con T2 o superior | 75 |
| Calzadas con T4 y arcenes con T3 o T4 | 50 |

(Proporción de partículas trituradas del árido grueso)

| CATEGORÍA DE TRÁFICO PESADO | VALOR MÁXIMO DEL COEFICIENTE DE DESGASTE LOS ÁNGELES |
|-----------------------------|--|
| Calzadas T2 o superior | 30 |
| Restantes situaciones | 35 |

(Valores máximos de desgaste "Los Angeles")

| CATEGORÍA DEL TRÁFICO PESADO | CALZADA | | | ARCÉN | | |
|------------------------------|---------------|----------------------|----------------|---------------|----------------------|----------------|
| | EN SECO (MPa) | TRAS INMERSIÓN (MPa) | CONSERVADA (%) | EN SECO (MPa) | TRAS INMERSIÓN (MPa) | CONSERVADA (%) |
| T2 o superior | 1,5 | 1,2 | 75 | 0,9 | 0,7 | 50 |
| T3 | 1,2 | 1,0 | 60 | 0,8 | 0,6 | - |
| T4 | 0,9 | 0,7 | 50 | 0,8 | 0,6 | - |

(Valores mínimos de resistencia a inmersión-compresión NLT-162)

4.- Emulsión:

El tipo de emulsión a emplear será: C60B5 GE, C60B10 GE, A60BL y eventualmente modificadas.

CAMPOS DE APLICACIÓN:

Capa base de nueva construcción.

Capa subbase de nueva construcción.

Capa base de refuerzos.

Capa anti-remonte de fisuras.

Regularizaciones.

Ensanches y reparaciones.

PROPIEDADES:

A la carretera:

Buen comportamiento a la fatiga.

Resistencia mecánica progresiva.

Flexibilidad para adaptarse a soportes deformables.

Capacidad de autoreparación.

Excelente impermeabilización.

Al medio ambiente:

Ventajas ecológicas, no requiere calentar.

Nulas emisiones al medioambiente.

Posibilidad de aprovechar materiales locales.

Posibilidad de emplear material fresado.

